



# EPOXIDOVÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR RAPTOR

TECHNICKÝ LIST

EPOXIDOVÝ AKTIKOROZNÍ ZÁKLADNÍ NÁTĚR RAPTOR 2K SMĚS 4:

Verze: 1.0

## TECHNICKÝ LIST A NÁVOD KE ZPRACOVÁNÍ

Epoxidový základní nátěr U-POL Raptor je antikorozní základní nátěr třídy 2K splňující předpisy ohledně obsahu těkavých organických látek, který se vyznačuje vynikající odolností proti postřiku slanou vodou a je vhodný k nanášení

- Vhodný jako základní nátěr nebo tmel pro průmyslové aplikace úpravy povrchů. Nabízí rovněž vynikající ochranu proti korozi.

## VLASTNOSTI

- Snadné nanášení
- Vynikající odolnost proti korozi
- Dobrá brousitelnost
- Vynikající zachování lesku vrchního nátěru
- Možnost nanášení vrchního nátěru mokrým procesem i po dlouhé době
- Bez obsahu chromu a olova
- Vynikající neprůsvitnost a krytí

### Dostupné barvy

- Šedá pololesklá

## TECHNICKÉ ÚDAJE



### Podklady

- Hliník
  - Galvanizovany
  - Měkká ocel
  - SMC
  - Kataforetický lak
  - Polyesterové tmely
- příprava povrchu je popsána níže

	Základ	Směs
<b>Viskozita</b>		25–30 s/ DIN 4
<b>Pevný obsah</b>	60.00%	44.00%
<b>Měrná hmotnost g/cm<sup>3</sup></b>	1.35	1.27



# EPOXIDOVÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR RAPTOR

TECHNICKÝ LIST

EPOXIDOVÝ AKTIKOROZNÍ ZÁKLADNÍ NÁTĚR RAPTOR 2K SMĚS 4:

Verze: 1.0

## TECHNICKÝ LIST A NÁVOD KE ZPRACOVÁNÍ NÁVOD K NANÁŠENÍ

### Volba tužidla

Tento výrobek je kompatibilní pouze s tužidlem pro epoxidový základní nátěr.



### Příprava podklad

Epoxidový základní nátěr U-POL lze nanášet přímo na vhodně připravený rezavý povrch bez nutnosti chemické přípravy.

Před nanášením základního nátěru na kovový podklad je vždy třeba odstranit volné částičky a šupiny materiálu.

Aby byla zajištěna přilnavost základního nátěru, musí být povrch dostatečně upraven broušením nebo tryskáním.

Úroveň požadované přípravy podkladu závisí na stupni předchozí koroze a na předpokládaných okolních podmínkách, kterým bude nátěr během své životnosti vystaven.

V případě lehké koroze a mírných okolních podmínkách stačí podklad připravit mechanicky, a to ručně (například podle standardizované metodiky SSPC-SP2 (SSI-St3)) nebo strojně (například podle standardizované metodiky SSPC-SP3 (SSI-St3)).

V případě rozsáhlé koroze a náročných okolních podmínek doporučujeme rez odstranit pískováním (například podle standardizované metodiky SSPC-SP10 (SSI-SA2.5)).

Tento postup doporučujeme použít i v případech, kdy je třeba garantovat funkčnost

Pro podrobnosti ohledně přípravy zkorodovaných povrchů doporučujeme vyhledat radu specialisty, například z NACE nebo podobné oborové organizace. Viz <https://www.nace.org/home.aspx>

Dobrá příprava podkladu je základem pro dosažení optimálních výsledků. Povrch odmastěte odmašťovadly U-POL (S2000, S2001 nebo S2002).

Zbruste jej následovně:

Holý kov (měkká ocel): zbruste papírem o hrubosti P80.

Hliník a galvanizovaný povrch: zbruste papírem o hrubosti P180.

Tmely U-POL: zbruste nasucho papírem o hrubosti P180–P240.

Dřevo nebo překližka: zbruste nasucho papírem o hrubosti P180–P240 tak, aby byl povrch hladký a bez volných vláken.

GRP, SMC, skelná vlákna, polyesterový tmel: vyhladte nasucho papírem o hrubosti P180–P240.

Všechny podklady po zbrúsení ještě jednou očistěte odmašťovadly SYSTEM 20 a pečlivě osušte.



# EPOXIDOVÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR RAPTOR

TECHNICKÝ LIST

EPOXIDOVÝ AKTIKOROZNÍ ZÁKLADNÍ NÁTĚR RAPTOR 2K SMĚS 4:

Verze: 1.0

## TECHNICKÝ LIST A NÁVOD KE ZPRACOVÁNÍ



**Směšovací poměr**

**Standardní nanášení**

**EPOXIDOVÝ ZÁKL. NÁTĚR** : objemový poměr 4:1

Množství	Hmotnost zákl. nátěru	Hmotnost tužidla
250 ml	270,0 g	47,5 g
500 ml	540,0 g	95,0 g
750 ml	810,0 g	142,5 g
1000 ml	1080,0 g	190,0 g
1250 ml	1350,0 g	237,5 g



**Viskozita DIN 4 / s**

25–30

**Doba použitelnosti při 20 °C**

2 hodiny

Uvedená doba představuje účinnou použitelnost. Materiál zůstává tekutý mnohem déle, ale použití po uvedené době vede k nedostatečné funkčnosti.

## TECHNICKÝ LIST A NÁVOD KE ZPRACOVÁNÍ



### Kompatibilní aplikační pistole HVLP

Průměr hrotu trysky	1,4–1,8 mm
Tlak vzduchu v pistoli	1,8–2,2 bar

### Běžná stříkací pistole

Průměr hrotu trysky	1,6–1,9 mm
Tlak vzduchu v pistoli	3,5–4,5 bar



### Vrstvy

	2–3 vrstvy
Tloušťka / mikrometry	Tloušťka suchého nátěru činí přibližně 75 µm v závislosti na aplikaci. Tloušťka mokrého nátěru činí přibližně 140 µm v závislosti na aplikaci. Teoretické pokrytí při tloušťce suchého nátěru 75 µm činí přibližně 5,88 m <sup>2</sup> /l.



### Doba zavadnutí při 20°C

Mezi vrstvami	10 minut
---------------	----------



### Doby schnutí

Suchý na dotyk při 20 °C	2 hodiny
Brousitelný při 20 °C	8 hodin
Brousitelný při 60 °C	30 minut
Brousitelný při 50 °C	45 minut



### Nanášení válečkem

Naneste 3 vrstvy, před nanášením další vrstvy ponechte 5–10 minut zavadnout.

Tloušťka mokrého nátěru 45 µm na vrstvu  
Tloušťka suchého nátěru 25 µm na vrstvu



### Broušení

Metoda	Počáteční	Konečné
Ruční broušení namokro	P500–P600	P800–P1000
Strojní broušení namokro	P500–P600	P800–P1000
Ruční broušení nasucho	P280–P360	P400–P500
Strojní broušení nasucho	P280–P360	P400–P500



# EPOXIDOVÝ ZÁKLADNÍ NÁTĚR RAPTOR

TECHNICKÝ LIST

EPOXIDOVÝ AKTIKOROZNÍ ZÁKLADNÍ NÁTĚR RAPTOR 2K SMĚS 4:

Verze: 1.0

## TECHNICKÝ LIST A NÁVOD KE ZPRACOVÁNÍ



### Přebarvování

**Mokrý proces,  
schnutí na  
vzduchu při 20 °C**

Epoxidový základní nátěr lze po 60 minutách od nanesení poslední vrstvy do uplynutí 7 dnů přímo překrývat 2K polyuretanovými barvami, jako je například U-POL RAPTOR, a to bez nutnosti úpravy povrchu broušením. Po 7 dnech je třeba povrch zbrousit podle výše uvedené tabulky.

**Suchý proces,  
schnutí na  
vzduchu při 20 °C**

Po 8 hodinách lze nátěr překrývat tmely U-POL.

Složení epoxidového základního nátěru odpovídá typickým průmyslovým aplikacím úpravy povrchů, ve kterých se přímo nanáší vrchní nátěr RAPTOR nebo 2K.

Tento epoxidový základní nátěr není vhodný pro použití v kombinaci s nátěry na vodní bázi.

## INFORMACE O SKLADOVÁNÍ A TĚKAVÝCH ORGANICKÝCH LÁTKÁCH



**Skladovatelnost** 1 rok od data výroby v uzavřených původních nádobách.

**Doporučená teplota skladování** 5–25 °C

**Čištění vybavení** Pistoli vyčistěte okamžitě po použití ředidlem SYSTEM 20 nebo přípravkem na čištění pistolí.

### Důležitá upozornění

Aktivovaný výrobek po uplynutí doby použitelnosti dále nepoužívejte.  
Aktivovaný materiál nevracejte do původní nádoby s neaktivovaným materiálem.  
Odstátý nátěr může po 10 minutách vyžadovat lehké promíchání, aby byl před nanášením druhé vrstvy správně tekutý.  
Nátěr nenanášejte při okolní teplotě nižší než 10 °C nebo relativní vlhkosti vyšší než 90 %.  
Pokud chcete epoxidový základní nátěr překrýt polyesterovým tmelem nebo polyesterovým tmelem ve spreji, naneste pouze jednu vrstvu epoxidového základního nátěru.



### Informace o těkavých organických látkách

Limit EU pro tento výrobek (kategorie výrobku: IIB.(c)) ve stavu připraveném k použití činí 540 g/l. Obsah těkavých organických látek v tomto výrobku ve stavu připraveném k použití činí 499 g/l.

#### Těkavé organické látky ve stavu připraveném k použití (g/l)

	Barva	Epoxidový základní nátěr
	Šedá pololesklá	499

### DŮLEŽITÉ: POUZE K PROFESIONÁLNÍMU POUŽITÍ. Před použitím si přečtěte celý návod.

Tento výrobek obsahuje nebezpečné materiály. Proto je nutno vždy používat osobní ochranné prostředky. Úplné pokyny k manipulaci a informace o ochraně osob naleznete na štítku a v bezpečnostním listu. U-POL odmítá jakoukoli odpovědnost, pokud uživatel nepoužívá doporučené osobní ochranné prostředky. Výše uvedené údaje slouží pouze pro informaci a mohou se bez oznámení změnit. Za posouzení vhodnosti výrobků ke konkrétním účelům a kontrolu aktuálnosti informací odpovídá kupující. Doporučená použití našich výrobků uvedená v technických listech vycházejí z našich znalostí a zkušeností. Technické listy jsou k dispozici u místního prodejce nebo na webových stránkách společnosti U-POL na adrese WWW.U-POL.COM. U-POL nenes odpovědnost za výsledky dosažené pomocí metod, nad kterými nemáme kontrolu, a tedy ani za následné nebo související škody včetně ušlého zisku.

#### U-POL Ltd

4<sup>th</sup> Floor, The Grange, 100 High Street  
London, N14 6BN  
WWW.U-POL.COM

#### Prodej v UK

Tel.: +44 (0)20 8492 5920  
Fax: +44 (0)20 8150 5605  
uk.sales@u-pol.com

#### Mezinárodní prodej

Tel.: +44 (0)20 8492 5900  
Fax: +44 (0)20 8150 5605  
sales@u-pol.com

#### Technické oddělení

Tel.: +44 (0)1933 230 310  
Fax: +44 (0)1933 425 797  
technicaldepartment@u-pol.com