



DRIVING SURFACE PERFECTION™

Verze: 2.2

RAPTOR ČERNÝ



TECHNICKÝ LIST A NÁVOD KE ZPRACOVÁNÍ

ODOLNÝ OCHRANNÝ NÁTĚR

Odolný a tónovatelný ochranný nátěr RAPTOR od společnosti U-POL je polyuretanový nátěr třídy 2K, který na povrchu vytváří ochrannou vrstvu. Tento nátěr RAPTOR je k dispozici také v tónovatelné verzi.

VLASTNOSTI

- **ODOLNOST**
Výsledný povrch je vysoce odolný proti mechanickému poškození a vzniku skvrn.
Chrání proti korozi a tvorbě rzi.
- **ODOLNOST PROTI UV ZÁŘENÍ**
Vyznačuje se vysokou odolností proti blednutí.
- **ODOLNOST PROTI VODĚ**
Vytváří vrstvu odolnou proti vodě, brání průniku vlhkosti a snižuje riziko koroze.
- **CHEMICKÁ ODOLNOST**
Odolává široké řadě chemikálií včetně paliv, hydraulických olejů, zvířecí moči, slané vody a dalších látek.
- **RYCHLÉ A SNADNÉ POUŽITÍ**
Stačí naplnit, protřepat a nanést.
Vyznačuje se vynikající přilnavostí k řadě různých podkladů.
Lze nanášet aplikační pistolí Schutz, aplikační pistolí HVLP, válečkem nebo štětcem.

CERTIFIKACE

- **POŽÁRNÍ ODOLNOST**
Nátěr RAPTOR úspěšně absolvoval testy hořlavosti pro použití u motorových vozidel podle standardů FMVSS 302, ISO 3795 a BS AU 169A.
- **PROTISKLUZOVÁ ODOLNOST**
Při použití s protiskluzovým aditivem RAPTOR TRACTION vytváří povrch splňující normu ASTM E303-93.



DRIVING SURFACE PERFECTION™

Verze: 2.2

RAPTOR ČERNÝ



TECHNICKÝ LIST A NÁVOD KE ZPRACOVÁNÍ

ODOLNÝ OCHRANNÝ NÁTĚR

PODKLADY A PŘÍPRAVA

Podklady

- Původní nátěry
- Polyesterové tmely
- SMC
- Hliník*
- Tuhé plasty*
- Kataforetický lak*
- Holý kov*
- Skelná vlákna
- Beton*
- Galvanizovaný povrch*
- GRP
- Dřevo*

* Některé podklady vyžadují před nanesením nátěru RAPTOR dodatečnou přípravu. Podrobnosti viz část Příprava podkladu.



Příprava podkladu

Dobrá příprava podkladu je základem pro dosažení optimálních výsledků s nátěrem RAPTOR.

1. Odstraňte z povrchu veškerý volný materiál a rez.
2. Povrch očistěte a odmaštěte.
3. Povrch zbruste brusným papírem s hrubostí P80–P180.
4. Povrch znovu očistěte.

* Hliník, holý kov a galvanizovaný povrch:

Místní poškození: Nejprve natřete leptacím nátěrem, například dvěma vrstvami základního kyselinového leptacího nátěru RAPTOR.

Velké odhalené oblasti holého kovu: Pro dosažení optimální přilnavosti a ochrany proti korozi je nezbytné úplné ošetření systémem základních nátěrů.

* Tuhé plasty: Po zbrúsení, očištění a odmaštění použijte přípravek pro zlepšení přilnavosti, například přípravek RAPTOR pro zlepšení přilnavosti nebo System

* Dřevo: Nátěr RAPTOR lze nanášet přímo na pevný dřevěný povrch.

* Beton: Pro dosažení optimálních výsledků povrch očistěte a odstraňte prach. Před nanesením nátěru RAPTOR použijte specializovaný uzavírací nátěr na

* Původní kataforetický lak: Povrch zdrsňte hrubou brusnou destičkou, poté jej očistěte a odmaštěte.

5. Na obtížně přístupná místa (vnitřní rohy atd.) nejprve naneste vhodný přípravek pro zlepšení přilnavosti.



DRIVING SURFACE PERFECTION™

Verze: 2.2

RAPTOR ČERNÝ



TECHNICKÝ LIST A NÁVOD KE ZPRACOVÁNÍ

ODOLNÝ OCHRANNÝ NÁTĚR

NAMÍCHÁNÍ

**Směšovací poměr**

Stačí naplnit, protřepat a nanést.

FII I – SHAKE – SHOOT®

**shake****shoot**

	Aplikační pistole SCHUTZ	Aplikační pistole HVLP
RAPTOR : Tužidlo	3:1	3:1
U-POL SYSTEM 20 Rychlá ředidla	Připraveno k použití, ředidlo není třeba	Max. 15–20 % pro zjemnění textury. Cca o 25 % větší pokrytí* *Přidání ředidla ovlivňuje obsah těkavých organických látek ve výrobku.

Jednoduše NAPLNĚTE do lahve s nátěrem RAPTOR 237 ml tužidla, láhev znovu uzavřete a obsah důkladně PROTŘEPÁVEJTE po dobu alespoň 2 minut. NANESTE.

Směšování podle hmotnosti

Gramy	Nátěr (A)	Tužidlo (B)
1000 g	777 g	223 g
500 g	388 g	112 g

Použití urychlovače není nutné.

Vždy namíchejte jen jednu láhev nátěru RAPTOR. Při výměně lahví vyčistěte pistoli.

Uzávěr nepřetahujte, jinak může prasknout.

IZOKYANÁTOVÉ TUŽIDLO 2K

- Speciálně navrženo k dosahování optimálního výsledku nezávisle na klimatických podmínkách a velikosti opravované plochy
- Tužidlo RAPTOR nelze používat samostatně, ale pouze v kombinaci s nátěrem RAPTOR.



Skladovatelnost

12 měsíců v neotevřených nádobách. Po každém použití je nutno nádobu uzavřít

Teplota skladování

+5 °C – +25 °C



DRIVING SURFACE PERFECTION™

Verze: 2.2

RAPTOR ČERNÝ



TECHNICKÝ LIST A NÁVOD KE ZPRACOVÁNÍ

ODOLNÝ OCHRANNÝ NÁTĚR

NANÁŠENÍ

Standardní nanášení pistolí SCHU

1. Odstraňte uzávěr z láhve RAPTOR s namíchaným nátěrem RAPTOR.
2. Na láhev RAPTOR nasadte aplikační pistolí U-POL SCHUTZ.
3. Nastavte tlak vzduchu na hodnotu 2,75–4,10 bar.
4. Nanášejte nátěr plynulými pohyby na připravený povrch tak, abyste získali požadovanou texturu.
5. Pokud nanášíte více vrstev, nechte nátěr před nanášením další vrstvy 60 minut zavadnout.

U-POL doporučuje nástřik nátěru RAPTOR nejprve vyzkoušet na testovací ploše. Zkušební nanášení vám pomůže získat požadovanou texturu.

Vytváření běžných textur s aplikační pistolí U-POL Schutz

1. Standardní textura s pistolí Schutz:

- Ø Tlak 4 bar
- Ø Vzdálenost od předmětu 50 cm
- Ø Dvě vrstvy rovnoměrným plynulým pohybem



2. Hrubá textura s pistolí Schutz:

- Ø Připravte směs nátěru RAPTOR a nechte ji 10 minut odstát
- Ø Tlak 3 bar
- Ø Vzdálenost od předmětu 50 cm
- Ø Dvě vrstvy – jedna rovnoměrným plynulým pohybem, druhá tak, aby kapkami překrývala první



Vytváření běžných textur s aplikační pistolí HVLP

3. Jemná textura s aplikační pistolí HVLP, 1,6–2,0 mm

- Ø Přidejte 15 % ředidla
- Ø Tlak 2 bar
- Ø Vzdálenost od předmětu 20 cm
- Ø Naneste první rovnoměrně vlhkou vrstvu, při druhé vrstvě snižte tlak a průtok nátěru tak, aby vznikla jemná



4. Standardní textura s aplikační pistolí HVLP, 1,6–2,0 mm

- Ø Přidejte 15 % ředidla
- Ø Tlak 2 bar
- Ø Vzdálenost od předmětu 20 cm
- Ø Naneste dvě rovnoměrně vlhké vrstvy



Výše uvedená doporučení vycházejí z našich zkušeností s nátěry RAPTOR a představují pouze některé příklady textur, které lze vytvořit. Před konečným nanášením na předmět doporučujeme postup vyzkoušet a povrch doladit na testovací ploše.



DRIVING SURFACE PERFECTION™

Verze: 2.2

RAPTOR ČERNÝ



TECHNICKÝ LIST A NÁVOD KE ZPRACOVÁNÍ

ODOLNÝ OCHRANNÝ NÁTĚR

Nanášení nátěru RAF

1. Nalejte namíchaný nátěr RAPTOR do vhodné misky.
2. Všechny rohy a obtížně přístupná místa natřete štětcem.
3. K nanášení použijte váleček s texturovaným povrchem.
4. Naberte nátěr na váleček a pomalu jej nanášejte se středním přitlakem.
5. Výsledná tloušťka nátěru RAPTOR je při nanášení válečkem menší. Proto je třeba nanést další vrstvy. Při nanášení více vrstev nechte nátěr mezi vrstvami 60 minut zavadnout.

Nepoužívejte při mimořádně nízkých nebo vysokých teplotách.

Ideální teplota pro nanášení je 20 °C při relativní vlhkosti 60 %.



Vrstvy

Tloušťka / mikrometry
Při nanášení pistolí SCHUTZ

U-POL doporučuje nanést dvě středně silné vrstvy nátěru RAPTOR.

Jedna vrstva: 230 µm Dvě vrstvy: 475 µm

Všechny hodnoty jsou přibližné a závisí na způsobu nanášení. Další informace pro různé aplikace naleznete v dokumentu „Indicative Consumption“ (Jmenovitá spotřeba), který je k dispozici na stránkách www.u-pol.com.



Doba zavadnutí při 20 °C

Mezi vrstvami

60 minut

DŮLEŽITÉ! Před úplným vytvrzením nátěru RAPTOR povrch nezatěžujte těžkými předměty. Viz níže uvedené doby schnutí.



Doby schnutí

Suchý na dotyk při 20 °C Méně než 1 hodina

Lehké zatěžování při 20 °C 2–3 dny

Úplné proschnutí při 20 °C 5–7 dnů

Nedodržení doby zavadnutí, nanesení nadměrně silné vrstvy a nízké teploty mohou dobu schnutí ovlivnit.

Dbejte, aby nátěr RAPTOR po dobu alespoň 72 hodin nepřišel do styku s vodou.

Vyšší teploty zkracují dobu zavadnutí, nižší teploty ji naopak prodlužují. Silnější vrstvy nátěru prodlužují dobu úplného vytvrzení.

Sušení za tepla

Nátěr RAPTOR lze sušit za tepla po dobu 30 minut při teplotě 60 °C. Sušení za tepla urychlí počáteční vytvrzení, přesto však doporučujeme vyčkat 7 dnů před běžným používáním.

Vytvrzování IČ zářením

Vytvrzování infračerveným zářením se nedoporučuje.



Přebarvování

Nátěr RAPTOR lze přetírat většinou moderních barev. Při přebarvování povrch připravte následovně:

1. Nastříkaný nátěr RAPTOR ponechte zaschnout 24 hodin.
2. Zbruste jej jemnou brusnou destičkou.
3. Očistěte a odmastěte.

Přidání protiskluzového aditiva RAPTOR TRACTION

Viz návod k použití protiskluzového aditiva RAPTOR TRACTION.



DRIVING SURFACE PERFECTION™

Verze: 2.2

RAPTOR ČERNÝ



TECHNICKÝ LIST A NÁVOD KE ZPRACOVÁNÍ

ODOLNÝ OCHRANNÝ NÁTĚR

VLASTNOSTI



Technické údaje

Teplota vzplanutí	-18 °C
Pevný obsah	Cca 57 %
Měrná hmotnost	Cca 1120 g/l

Chemická odolnost	• Nafta: Žádný účinek	• NaOH: Žádný účinek
	• Benzin: Odolnost proti postřiku	• Bělidla: Žádný účinek
	• Xylen: Odolnost proti postřiku	• Alkohol: Žádný účinek
	• Hydraulický olej: Žádný účinek	• Moč: Žádný účinek

Další informace o odolnosti proti chemickým látkám používaným v domácnostech naleznete v dokumentu s názvem „ASTM D1308“, který je k dispozici na stránkách www.u-pol.com.

Dielektrická pevnost 4,8 kV/mm dle ASTM D 149

Tepelná odolnost -18 °C až 100 °C°

INFORMACE O SKLADOVÁNÍ A TĚKAVÝCH ORGANICKÝCH LÁTKÁCH



Skladovatelnost

2 roky od data výroby v uzavřených původních nádobách.

Skladování

Výrobky RAPTOR musí být skladovány v suchu a chladu v původních nádobách.

Čištění vybavení

Při výměně lahví vyčistěte stříkací pistoli. Veškeré vybavení musí být okamžitě po použití důkladně propláchnuto acetonem.



Informace o těkavých organických látkách

Limit EU pro tento výrobek (kategorie výrobku: IIB.(e)) ve stavu připraveném k použití činí 840 g/l.

Obsah těkavých organických látek v tomto výrobku ve stavu připraveném

Objednací kód	Popis	Počet v balení
RLB/1	RAPTOR černý, 711 ml	1
RLB/S4	RAPTOR černý, sada 3,8 l	1
OWNRLBV/200	RAPTOR černý, sud 200 l	1
RLH/1	Tužidlo RAPTOR, 1 l	1
GUN/1	Aplikační pistole Schutz	5
GUN/VN	Aplikační pistole s nastavitelnou tryskou	6
RAEP/AL	Základní kyselinový leptací nátěr RAPTOR, sprej 450 ml	6
RAAP/AL	Přípravek RAPTOR pro zlepšení přilnavosti, sprej 450 ml	6
S2003/1	Základní nátěr na plasty SYSTEM 2003, 1 l	6
S2003/AL	Základní nátěr na plasty SYSTEM 2003, sprej 450 ml	6
RLTR/SM	Protiskluzové aditivum RAPTOR TRACTION, sáček 200 g	20



DRIVING SURFACE PERFECTION™

Verze: 2.2

RAPTOR ČERNÝ



TECHNICKÝ LIST A NÁVOD KE ZPRACOVÁNÍ

ODOLNÝ OCHRANNÝ NÁTĚR

DŮLEŽITÉ: POUZE K PROFESIONÁLNÍMU POUŽITÍ. Před použitím si přečtěte celý návod.

Tento výrobek obsahuje nebezpečné materiály. Proto je nutno vždy používat osobní ochranné prostředky. Úplné pokyny k manipulaci a informace o ochraně osob naleznete na štítku a v bezpečnostním listu materiálu. U-POL odmítá jakoukoli odpovědnost, pokud uživatel nepoužívá doporučené osobní ochranné prostředky. Výše uvedené údaje slouží pouze pro informaci a mohou se bez oznámení změnit. Za posouzení vhodnosti výrobků ke konkrétním účelům a kontrolu aktuálnosti informací odpovídá kupující. Doporučená použití našich výrobků vycházejí z našich znalostí a zkušeností. Úplné pokyny k manipulaci a informace o ochraně osob naleznete na štítku a v bezpečnostním listu materiálu. Dokumenty jsou k dispozici u místního prodejce nebo na webových stránkách společnosti U-POL na adrese WWW.U-POL.COM. U-POL nenesse odpovědnost za výsledky dosažené pomocí metod, nad kterými nemáme kontrolu, a tedy ani za následné nebo související škody včetně ušlého zisku.

U-POL Ltd

4th Floor, The Grange, 100 High Street
London, N14 6BN
WWW.U-POL.COM

Prodej v UK

Tel.: +44 (0)20 8492 5920
Fax: +44 (0)20 8150 5605
uk.sales@u-pol.com

Prodej v ostatních zemích

Tel.: +44 (0)20 8492 5900
Fax: +44 (0)20 8150 5605
sales@u-pol.com

Technické oddělení

Tel.: +44 (0)1933 230 310
Fax: +44 (0)1933 425 797
technicaldepartment@u-pol.com
